



## **Gobierno de la Ciudad Autónoma de Buenos Aires**

*"2019 -Año del 25° Aniversario del reconocimiento de la autonomía de la Ciudad de Buenos Aires"*

---

### **AUDITORIA GENERAL DE LA CIUDAD AUTONOMA DE BUENOS AIRES**

DIRECCIÓN GENERAL UNIDAD DE AUDITORÍA INTERNA

#### **Declaración Jurada TSJ - Comunicación N° 7/AGCBA/19**

Se deja constancia que Contrera, Laura Stella Maris DNI 25.855.280, ha presentado la declaración jurada patrimonial correspondiente al alta de funcionario público de acuerdo a lo establecido en la Ley N°4895 de Ética en el Ejercicio de la Función Pública, Acordada TSJ N°36/14 y el Convenio firmado entre esta Auditoría y el Tribunal Superior de Justicia.

**Martín M. Illescas**  
Director General

Inicia: 14-6-2019

Vence: 14-6-2019

---